

Promat



Stand A18

DOSSIER DE PRESSE

Leader de la protection passive contre l'incendie



Mai 2017



SOMMAIRE

- | | |
|--|-------------|
| 1. Promat en France | pages 3-4 |
| 2. Les solutions de protection passive contre l'incendie | pages 5-9 |
| 3. Les marchés | pages 10-11 |
| 4. Les systèmes présentés lors du Salon de la Prescription 2017 | pages 12-24 |
| - PROMATECT [®] -L500 : innovations et optimisations | pages 12-14 |
| - Gamme PROMASTOP [®] : le calfeutrement à l'épreuve du feu | page 15 |
| - PROMAPAIN [®] -SC3 et PROMAPAIN [®] -SC4 : stabilité au feu assurée pour les structures béton ou acier | pages 16-17 |
| - PROMASPRAY [®] -P300 : une protection projetée efficace et durable pour tous types de supports | pages 18-19 |
| - MASTERIMPACT [®] -RH : la plaque aux multiples applications et performances | pages 20-22 |
| - Promat ouvre les portes à l'élégance et à la sécurité avec les blocs-portes HOBA [®] 5 et HOBA [®] 6 | pages 23-25 |

CONTACTS PRESSE

Promat

Hélène Paillard
Tél : 01 72 54 90 14
E-mail : h.paillard@promat.fr

dm&a
RELATIONS PRESSE / RELATIONS PUBLIQUES

Catherine Pinoteau
Tél.: 01 30 70 68 89
E-mail : catherinepinoteau@agencedma.fr

Promat en France

Une entreprise en constante évolution



Créée en 1975, **Promat France** fait partie des divisions **Etex Building Performance** et **Etex Industry** depuis mars 2016.

Promat se positionne comme le leader français dans la commercialisation de matériaux destinés à la protection passive contre l'incendie, étendue aux isolations thermiques hautes et basses températures (marchés industriels).

Promat bénéficie de la capacité du Groupe Etex tout en ayant l'autonomie de proposer sur le territoire français une approche commerciale accessible et adaptée.

Les dates clés :

- **1975** : Eternit Industries SA et Promat GmbH créent Promat en France.
- **1978** : En collaboration avec Eternit Belgique, Promat met au point la gamme PROMATECT® destinée à la protection passive contre l'incendie.
- **1981** : Promat France devient une filiale de Promat International, division du Groupe belge Etex.
- **2002** : Acquisition de CAPE®.
- **2003** : Rachat des ventes INTUMEX®.
- **2012** : Intégration de la structure commerciale HPI France.
- **2015** : Promat célèbre ses 40 ans de commercialisation de produits résistants au feu et d'isolation haute performance sur le marché français.
- **2016** : Intégration de Promat en France au sein des divisions Etex Building Performance et Etex Industry.

Promat en France

Une vocation claire

Concevoir, conseiller, distribuer, protéger, isoler : les missions de **Promat** sont claires et toutes orientées vers la sécurité, le confort et le bien-être final des usagers. Partenaire incontournable des acteurs du bâtiment et de l'industrie, **Promat** apporte des réponses et des solutions pointues quelle que soit la complexité des chantiers (bâtiments, ouvrages d'art ou souterrains, industrie, travaux publics, installations nucléaires et pétrochimiques, etc.).

Une exigence à toute épreuve

Directement engagé au service de la protection des personnes et des biens, **Promat** développe une véritable culture de l'exigence.

Les produits proposés sont fiables, performants, innovants et certifiés, les solutions apportées sont adaptées, pertinentes et les conseils délivrés ne supportent aucune approximation. S'adresser à **Promat**, c'est décider de s'appuyer sur un partenaire solide, indépendant et doté d'une grande technicité.

Une entreprise unanimement concernée et engagée

Assurer la meilleure protection passive contre l'incendie, concevoir des matériaux isolants aux hautes et basses températures..., chez **Promat**, l'ensemble des collaborateurs est directement impliqué dans la vocation de l'entreprise : contribuer, en toute indépendance, à la sécurité, au confort et au bien-être de tous.

Du service technique à la relation clients, en passant par l'organisation et la production, chacun est conscient de l'importance de son rôle et de faire partie d'une dynamique de progrès. Engagées, responsables et rigoureuses, les équipes **Promat** sont investies d'une mission.

Les chiffres clés en 2015 :

- **Effectif** : 71 salariés
- **CA** : 47 millions d'euros
- **4** dépôts de produits disponibles

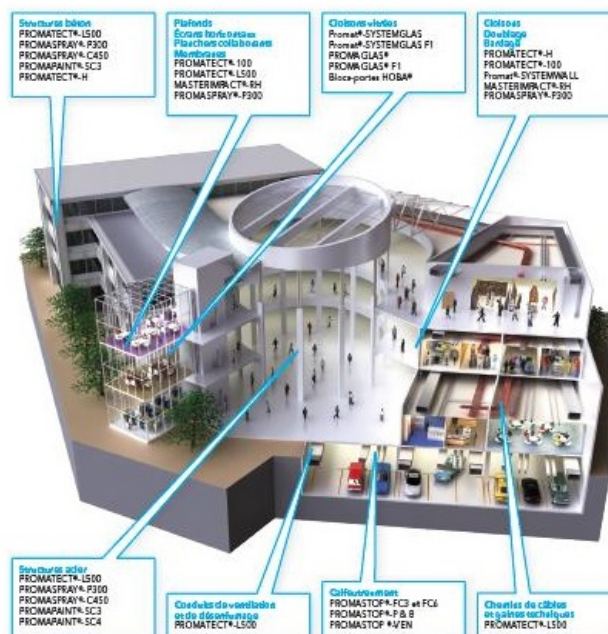
Les solutions de protection passive contre l'incendie

Promat est leader français dans le domaine de la protection passive contre l'incendie et spécialiste reconnu de l'isolation hautes et basses températures. Il offre une réponse globale aux enjeux réglementaires et environnementaux du marché avec une gamme de produits spécialement dédiée à ces segments. **Promat** développe également des solutions intégrées en matière de résistance aux impacts, à l'humidité et de correction acoustique.

Les produits Promat se retrouvent dans les applications suivantes :

- conduits de ventilation, de désenfumage et gaines techniques résistants au feu,
- protection au feu de structures métalliques, béton et bois,
- cloisons et doublage de paroi résistants au feu,
- cloisons intérieures vitrées (et blocs-portes) résistantes au feu,
- cloisons et plafonds destinés aux locaux humides et très humides,
- plafonds résistants au feu,
- produits de calfeutrement résistants au feu,
- protection au feu des chemins de câbles,
- protection au feu des tunnels, des sites pétrochimiques et industriels (dont nucléaires),
- isolation basses et hautes températures,
- correction acoustique.

PROMAT, TOUS LES SYSTÈMES RÉSISTANTS AU FEU





Promat organise ses solutions autour de quatre grandes familles : les **systèmes constructifs**, les **systèmes projetés**, les **peintures intumescentes** et les solutions **d'isolation haute performance**.

Les systèmes constructifs

- Les plaques,
- Les produits de calfeutrement,
- Les vitrages.

Les plaques

Les plaques en silicate de calcium de **Promat** ont les propriétés suivantes :

- **Incombustibilité** selon la classe A1 (EN 13501-1). La stabilité de leur structure, même à très haute température, permet de bâtir des constructions qui présentent une grande résistance au feu.
- **Résistance à l'humidité** des plafonds et cloisons dans les locaux très humides.
- **Résistance aux chocs.**
- **Isolation acoustique** performante.

La technologie silico-calcaire

Premier producteur au monde de silicate de calcium à base de PROMAXON (technologie brevetée), **Promat** produit l'une des gammes de plaques les plus complètes et les plus performantes du marché. Le procédé de fabrication et la formulation changent en fonction des usines afin de produire des plaques adaptées à chaque marché et chaque application.

Les plaques sont fabriquées principalement :

- en Belgique dans les usines de Tisselt et de Kapelle-op-den-Bos,
- au Royaume-Uni dans l'usine de Heywood,
- en Italie dans l'usine de Comais.

Les produits de calfeutrement, les joints intumescents et les colles

Promat dispose d'une large gamme de produits (colliers, enduits, mastics, mousses, bandes intumescents, mortiers, briques et bouchons) qui, grâce à leur pouvoir intumescent, assurent une performance de résistance au feu sur la surface des trémies.

Ces produits permettent la réalisation de systèmes qualifiés par des procès-verbaux européens, pour des configurations en voile, en dalle et cloison légère.

La technologie chimie organique

Promat propose des produits intumescents qui s'expansent au contact de la chaleur (à partir de 150 °C). Ils peuvent atteindre jusqu'à 25 fois leur volume initial et obturent ainsi l'espace créé par la destruction des éléments brûlés.



Les vitrages

Promat®-SYSTEMGLAS permet le montage de systèmes de cloisons vitrées résistantes au feu (selon trois performances 30, 60 et 90 minutes) en intérieur, sans aucun couvre-joint ni montant intermédiaire. Les verres feuilletés spéciaux se composent de plusieurs vitres en float séparées par des couches de produit intumescent.

Ces verres biseautés sont positionnés bord à bord et les joints entre vitrages sont remplis par un silicone transparent sans surépaisseur. L'élimination des montants verticaux permet de créer des

cloisons totalement transparentes sur des longueurs illimitées. Les châssis des cloisons sont en PROMATECT®-H, en bois ou en acier.

La cloison vitrée **PROMAGLAS®** utilise la même technologie mais les verres ne sont pas biseautés ; les découpes ne peuvent être réalisées que de manière rectiligne et encastrées dans un châssis bois (essences européennes ou exotiques). Les résistances au feu sont de 30 et 60 minutes (EI 30 et EI 60).

À cette gamme classique reconnue, s'ajoute désormais une offre de cloisons vitrées **Promat®-SYSTEMGLAS F1** (montage bord à bord) et **PROMAGLAS® F1** (montage traditionnel). Au-delà de leurs performances de protection incendie très élevées (jusqu'à 120 minutes), elles permettent des constructions sur de grandes hauteurs et des expositions aux U.V. ou à l'humidité, sans ajout de PVB supplémentaire.

La technologie vitrage résistant au feu

Les vitrages classiques Promat®-SYSTEMGLAS et PROMAGLAS® sont issus d'une technologie approuvée et reconnue depuis de nombreuses années : un vitrage composé de floats de verre feuilleté transparent, assemblés par des couches de gel intumescent qui foisonnent en cas d'incendie. Le nombre de floats et l'épaisseur du verre caractérisent les degrés de résistance au feu requis pour l'ouvrage concerné (EI 30 à EI 90).

Les vitrages Promat®-SYSTEMGLAS F1 et PROMAGLAS® F1 bénéficient d'une technologie unique : un vitrage feuilleté composé de deux verres trempés sécuritaires, maintenus par un écarteur, avec au centre une couche de gel thermoréactif. L'épaisseur du gel varie en fonction de la durée de résistance au feu recherchée (jusqu'à EI 120). L'épaisseur des verres trempés est de 10 mm si une fonction garde-corps est exigée.

Le gel thermoréactif est insensible à l'humidité et aux U.V., permettant ainsi toute exposition dans ces deux conditions.

Afin de compléter la gamme de cloisons vitrées, **Promat** propose en partenariat exclusif avec la société **HOBA®**, une gamme de blocs-portes simple action avec huisserie bois conformes à la réglementation européenne. Les ouvrants, largement vitrés, s'intègrent parfaitement dans les cloisons vitrées avec cadre périphérique en bois.



Les systèmes projetés

Les produits fabriqués sont multiples :

- les enduits pâteux,
- les peintures intumescentes,
- les primaires et accessoires,
- la régulation de condensation.

La technologie des revêtements projetés

Promat produit des enduits formulés à base de vermiculite, de ciment et de plâtre. Leur fabrication, opérée dans de rigoureuses conditions, répond aux règles de qualité et de certification les plus exigeantes ainsi qu'au strict respect de l'environnement. Ces matériaux, aux nombreuses propriétés – incendie et acoustique - ont fait l'objet d'importants travaux d'essais selon un nouveau référentiel européen leur permettant d'évoluer.

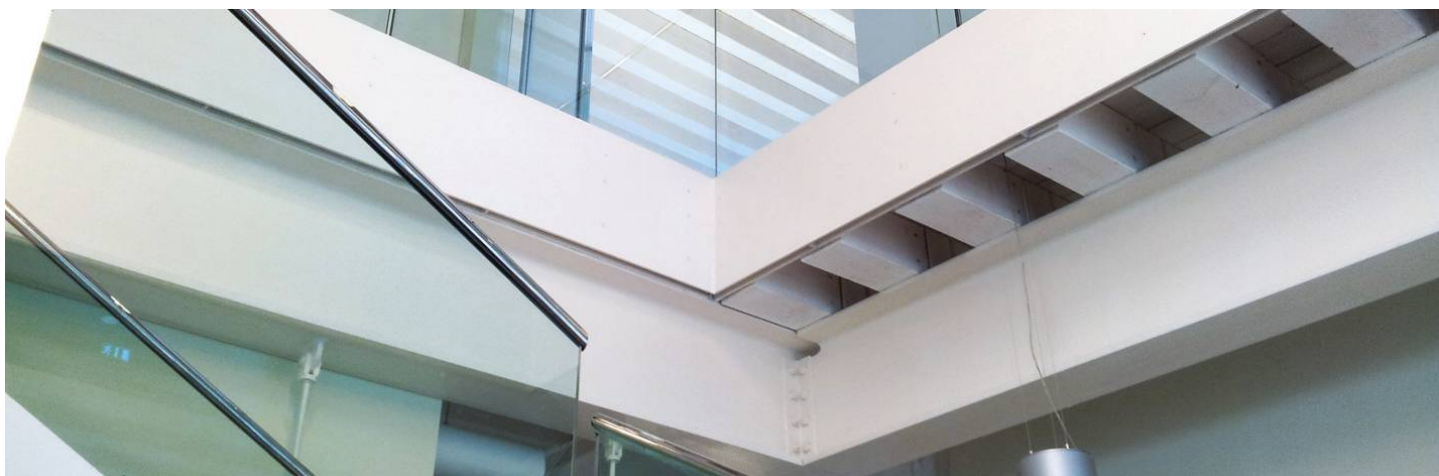
Les peintures intumescentes

Les peintures intumescentes sont en phase aqueuse (sans solvant) et peuvent être appliquées par projection, à la brosse ou au rouleau.

Elles réagissent aux températures de 270 °C à 300 °C en s'expansant d'environ 25 fois leur épaisseur appliquée.

Les peintures intumescentes ont pour effet de retarder l'échauffement des structures en acier, et/ou béton et donc de prolonger la tenue au feu d'un bâtiment.

Deux types de peintures intumescentes pour structures béton et/ou acier sont proposés par **Promat** : **PROMAPAIN[®]-SC3** et **PROMAPAIN[®]-SC4**.



Les marchés

Les systèmes testés, développés et distribués par **Promat**, sont aujourd'hui reconnus pour leur haut niveau d'exigence, de précision et d'efficacité par l'ensemble des acteurs du bâtiment et du génie civil, des industries (pétrochimie, nucléaire...), des entreprises de gros œuvre (tunnels) et de travaux publics.

Grâce à la qualité de ses produits, **Promat** s'est imposé sur les marchés suivants :

- **Technical construction**

- **Les bâtiments** : (E.R.P., tertiaire, IGH, ITGH) dont la réglementation feu, en constante évolution, est contraignante et exigeante (établissements de santé, culturels, hôteliers, bâtiments publics, etc.).
- **Les tunnels** : depuis plus de 50 ans, **Promat** se positionne comme l'acteur des solutions de protection au feu des structures et équipements dans les tunnels et ouvrages souterrains.

En tant que spécialiste de la protection passive contre l'incendie, **Promat** assure un rôle d'expertise dès la phase de conception des projets. Il propose des produits (plaques/enduits projetés) résistants au feu, capables de protéger tous les systèmes participant à la sécurité et ce, dans les conditions extrêmes d'un incendie violent. Toutes les solutions proposées sont validées par des organismes officiels.

Avec ses partenaires industriels, **Promat** propose également des solutions techniques de calfeutrement, des portes coupe-feu et des trappes validées pour des niveaux N3 (HCM 2 h et ISO 4 h).

Désormais, **Promat** propose un parement décoratif GLASAL[®]-T qui apporte une plus-value esthétique aux ouvrages en proposant une pluralité de couleurs et une facilité d'entretien.

À ce jour, plus de **250 tunnels** dans le monde sont protégés avec les plaques **Promat**.

- **Industry /OEM**

- **L'industrie thermique** : **Promat** propose une large gamme de produits et systèmes isolants thermiques (hautes et basses températures), acoustiques, et retardateurs de feu pour de nombreux segments (l'aérospatiale et la défense, le transport, l'énergie, les industries métallurgique et du verre, la pétrochimie, le bâtiment, les appareils domestiques et les cheminées).

Promat met au service de ses clients une expertise et un accompagnement sur mesure pour chacun de leur projet.

- Oil & Gas

Les incendies et explosions représentent 60 % des accidents en milieu industriel. La production et le stockage de produits hautement inflammables comme le gaz, le pétrole ou ses dérivés présentent un risque d'explosion, d'incendie et de pollution.

C'est pourquoi, **Promat** propose des solutions résistantes au feu et anti-explosion permettant de limiter les risques et de protéger les installations et les personnes.

Véritable savoir-faire de **Promat**, la maîtrise du feu se traduit par le développement de matériaux et de systèmes capables de résister au feu, à l'explosion, aux milieux chimiques corrosifs et aux hautes températures.

En fonction du cahier des charges et des configurations du projet (aspects thermiques, mécaniques et toxiques), **Promat** propose des solutions performantes et fiables en matière de protection passive contre l'incendie spécifiquement adaptées à chaque demande.

- **La marine** : **Promat** propose une gamme complète de solutions de protection passive contre l'incendie et l'isolation thermique et acoustique adaptées à tout type de bâtiments navals (yachts, navires militaires, bateaux de croisières, etc.).
- **Les industriels intégrateurs fournisseurs de matériels**, qui ont besoin de produits performants faisant l'objet de procès-verbaux de résistance au feu, font appel à **Promat**, leader sur ce marché. Ainsi, ils intègrent les produits **Promat** à leurs propres systèmes (portes et clapets coupe-feu, par exemple).



Les systèmes présentés lors du Salon de la Prescription 2017



PROMATECT®-L500 : Innovations et optimisations

Promat présente sa plaque **PROMATECT®-L500** destinée à la protection au feu des conduits de ventilation et de désenfumage, de structures en acier, des plafonds, des écrans horizontaux et de gaines techniques, des encoffrements continus et plats carbone.

Récemment, **Promat** a optimisé la mise en œuvre des conduits de ventilation et désenfumage, réalisés avec ses plaques **PROMATECT®-L500**, en leur apportant des améliorations majeures permettant de réduire sensiblement le temps de montage et de gagner en productivité :

- **diminution de l'épaisseur à 25 mm des faces des conduits verticaux adossées à des parois environnantes (béton, parpaing, brique, cloison légère), en maintenant une résistance au feu EI 60 à EI 120,**
- **suppression du talon de calfeutrement et réduction importante de la masse volumique de laine de roche en sous-face de dalle,**
- **reprise de charge sur deux faces,**
- **double encollage sans cueillie et un système de fixation plus rapide.**

Ainsi aux avantages existants, viennent s'ajouter ceux relatifs à l'optimisation, offrant aux acteurs du bâtiment une solution aux multiples qualités :

- **hautes performances aérauliques** (performances élevées en termes d'étanchéité à chaud et à froid, de perte de charge minimisée, de haut niveau d'affaiblissement acoustique, de possibilité de réalisation de grandes sections, etc.),
- **adaptabilité avec tous les projets même les plus contraignants** (hygrométrie élevée et séismes),
- **gain d'espace conséquent** (mise en œuvre monocouche sans aucun couvre joint, possibilité de reprise de charge sur deux faces, suppression du talon de calfeutrement, réduction des épaisseurs des plaques adossées à des parois de résistance au feu équivalente à celle du conduit).

Les qualités intrinsèques de la plaque **PROMATECT®-L500** sont :

- **sa grande légèreté** : 500 kg/m³ pour des plaques allant de 20 à 60 mm d'épaisseur,
- **sa réaction et résistance au feu** : la plaque est classée A1, incombustible et chaque construction fait l'objet d'un procès-verbal de résistance au feu obtenu auprès d'un laboratoire agréé. La résistance au feu obtenue avec **PROMATECT®-L500** dépend du système et de l'épaisseur des plaques mises en œuvre.
- **sa résistance mécanique,**
- **sa découpe** : les plaques **PROMATECT®-L500** peuvent être travaillées au moyen de l'outillage classique pour panneaux bois ou plaques de plâtre. Elles sont fixées par vissage ou agrafage,
- **son respect des normes environnementales et sécuritaires** :
 - **Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) et information de sécurité.**
 - **marquage CE (ETAG 018) et faisant l'objet d'une DoP**
 - **Respect de la qualité de l'air intérieur avec un classement A+ en termes de COV (composés organiques volatils).**

Quelques références :

- Tribunal de Grande Instance (Strasbourg)
- Tribunal de Marseille
- Tour Incity (Lyon)
- Rectorat de Toulouse
- # Cloud (Paris)
- Tour Euromed (Marseille)
- Marina Casablanca (Maroc)
- La Voix du Nord (Lille)
- Bureaux Airbus (Toulouse)
- Centre de recherche LVMH (Orléans)
- Centre international de conférences (Alger)
- Maison du tourisme de Troyes
- Stadium de Toulouse
- Stade Allianz Riviera (Nice)
- Stade Matmut Atlantique (Bordeaux)
- Clinique Mathilde (Rouen)
- Centre urgence et réanimation (Rennes)
- Hôpital de Condrieu
- Neurocampus (Bordeaux)
- CHU d'Angers
- CHU La Meynard (Fort de France-Martinique)
- EPHAD d'Angoulême
- Médipôle de Koutio (Nouvelle-Calédonie)
- Hôpital de la Croix Rousse (Lyon)
- EPHAD Debrou
- Musée du Louvre-Lens
- Musée des Arts de Nantes
- Musée Unterlinden (Colmar)
- Théâtre de Poitiers

- Stade Geoffroy Guichard (St-Etienne)
- Stade des Lumières (Lyon)
- Université du Toulouse Jean-Jaurès (Toulouse)
- Université de Bordeaux
- Université de Caen
- Hôpital de Belfort
- Hôpital de la Timone (Marseille)
- Carrefour de Saint Quentin
- Centre Leclerc (Moulins)
- Aéroville (Roissy)
- Centre commercial « Les Terrasses du Port » (Marseille)
- Tour Oxygène (Lyon)
- Métro d'Alger
- Métro de Rennes
- Terminal 1 – Aéroport Saint Exupéry (Lyon)
- Tribunal de Grand Instance (Paris)
- Tour Euromed (Marseille)
- Tour La Marseillaise (Marseille)



Gamme PROMASTOP® : le calfeutrement à l'épreuve du feu

Dans tous les bâtiments, il est obligatoire d'équiper les recouvrements coupe-feu parcourus de chemins de câbles ou de fluides de systèmes de calfeutrement pour la protection contre l'incendie. En cas de sinistre, cette protection permet de prévenir la propagation des fumées et des flammes et d'éviter la destruction de câbles qui pourraient entraîner le dysfonctionnement d'équipements vitaux (contrôle, commande, etc.).

Les briques et les bouchons de la gamme **PROMASTOP®** sont des produits élastiques intumescents destinés à calfeutrer les traversants de murs et de plafonds pour empêcher la propagation des flammes et du feu dans les gaines techniques et, par voie de conséquence, la destruction des câbles techniques.

Les briques s'appliquent en cloison légère sèche et verticale ou en dalle béton horizontale. Les bouchons s'utilisent uniquement en intérieur en voile ou dalle béton.

Les avantages de ces produits sont les suivants :

- solutions validées par P.-V. européens,
- simples à mettre en œuvre, sans outillage particulier,
- aucune préparation nécessaire, à la différence d'un mortier,
- possibilité de mise en place sur sites occupés sans nuisance particulière,
- application sur paroi béton ou cloison légère pour les traversées de câbles ou de fluides.



Les briques sont de dimensions 200 x 120 x 60 mm. Elles ont une densité de 0,25 g par cm³ et un taux d'expansion en cas d'incendie de 1 : 2.

Les bouchons ont des diamètres compris entre 65 mm et 260 mm pour des trémies de 40 à 260 mm de diamètre. Leur taux d'expansion en cas d'incendie est également de 1 : 2.

PROMASTOP®-P et **PROMASTOP®-B** peuvent être mis en place sur des sites occupés sans apporter de nuisance particulière, à la différence des C.O.V dégagés lors d'un coating.



PROMAPAIN[®]-SC3 et PROMAPAIN[®]-SC4 : stabilité au feu assurée pour les structures béton ou acier

En vue de respecter les contraintes architecturales et les exigences réglementaires en matière de protection incendie des structures acier et/ou béton, **Promat** propose deux peintures intumescentes à base aqueuse :

- **PROMAPAIN[®]-SC3**, pour la protection au feu des planchers et structures béton ou acier (dont profils tubulaires), et mixtes (en combinaison avec PROMATECT[®]-H). Elle peut s'appliquer en intérieur, en intérieur avec humidité élevée et en extérieur sous abri (avec peinture de finition).
- **PROMAPAIN[®]-SC4**, pour la protection au feu des structures en acier (dont profils tubulaires), planchers à bacs acier collaborants en intérieur, en intérieur avec humidité élevée et en extérieur sous abri (avec peinture de finition).

Ces peintures de haute qualité répondent à plusieurs impératifs dont le principal est de protéger les structures contre le feu. En effet, elles ont la propriété de réagir sous l'action de la chaleur. Ainsi, à partir de températures avoisinant 300 °C, elles s'expansent d'environ 25 fois l'épaisseur appliquée.

PROMAPAIN[®]-SC3 est une peinture aqueuse (sans solvant) qui retarde l'échauffement des éléments structurels visibles en acier et des structures en béton (en conservant les hauteurs d'origine sous poutres, poteaux et plafonds). Grâce à une résistance au feu de R/REI 120 attestée par un P.-V. européen, elle permet ainsi de prolonger la tenue au feu des bâtiments.

PROMAPAIN[®]-SC4, peinture mono composant à base aqueuse, est la solution idéale pour traiter les éléments structurels en acier (dont profils tubulaires). En habillant les profilés en acier brut, galvanisé ou métallisé, elle permet de conserver la forme spécifique des structures en leur procurant une finition impeccable et pérenne. Elle offre ainsi une résistance au feu jusqu'à 120 minutes (planchers à bacs aciers collaborants).

Elles rendent également l'ambiance des espaces peu lumineux plus agréable en y apportant de la luminosité et de la couleur notamment avec l'ajout d'une peinture de finition.

Autre atout majeur, grâce à sa composition à base aqueuse, cette gamme de peintures intumescentes respecte totalement les exigences de la classe des émissions COV les plus faibles : A⁺. Ainsi, elles permettent de maintenir un niveau de qualité de l'air sain pour les habitants.

Mise en œuvre

Conformément au DTU NF 59.5, elles s'appliquent au pistolet Airless par couches successives (en respectant le temps de séchage nécessaire entre chaque application) et avec une épaisseur de film humide de 900 µm, sur un support sain et dépoussiéré. Leur temps de séchage se situe entre 6 et 12 heures.

Pour les supports en acier, la mise en œuvre consiste en l'application de trois types de peintures : anticorrosion, intumescente et de finition (facultative). De nouveaux essais européens viennent valider la réduction de l'épaisseur et le nombre de couches à appliquer pour la peinture **PROMAPAIN[®]-SC4** afin d'obtenir une stabilité au feu (R 30, R 60 et R 90) des éléments structurels acier (dont profils tubulaires), en intérieur et en extérieur sous abri.

La protection pour les structures béton s'effectue directement sans primaire. Les supports doivent être bruts de décoffrage.

Des contrôles fréquents de l'épaisseur de film humide doivent être réalisés tout au long de la mise en œuvre. Après séchage complet, une mesure de l'épaisseur du film sec (avec déduction de celle du primaire) est nécessaire en vue de valider que l'épaisseur requise pour la performance recherchée est atteinte.

Propriétés et performances

La couleur blanche de **PROMAPAIN[®]-SC3** et **PROMAPAIN[®]-SC4** est un atout majeur pour améliorer la luminosité des espaces sombres ou des sous-sols (parkings, archives, etc.).

Même soumis aux contraintes de pollution ou aux effets du temps, les peintures **PROMAPAIN[®]-SC3** et **PROMAPAIN[®]-SC4** conservent leur bel aspect initial.

Rappel des avantages :

- base aqueuse sans solvant (classé A⁺ en termes d'émission de COV),
- finition blanche, application aisée,
- protection au feu des poutres pour des températures critiques de 570°C et des poteaux de 500°C (dont profils tubulaires),
- excellente durabilité,
- résistance à l'usure,
- possibilité d'ajout d'une peinture de finition pour optimiser le rendu.

Les peintures **PROMAPAIN[®]-SC3** et **PROMAPAIN[®]-SC4** ont fait l'objet de nombreux tests validant leur haute résistance aux températures les plus hautes.



PROMASPRAY®-P300 : une protection projetée efficace et durable pour tous types de supports

En cas d'incendie, les propriétés mécaniques du béton, de l'acier et du bois sont menacées à partir de certaines températures, ce qui entraîne une diminution de la stabilité de la structure du bâtiment voire son effondrement.

Le revêtement projeté pâteux **PROMASPRAY®-P300** de **Promat** améliore le comportement au feu de ces matériaux et assure la pérennisation des ouvrages.

Ce revêtement projeté par voie humide est dédié à la protection passive contre l'incendie et à la correction acoustique. **PROMASPRAY®-P300** est un revêtement pré-mélangé, à base de mix de vermiculite et de plâtre.

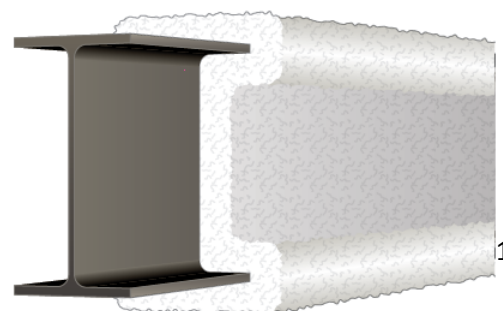
Il assure une performance de résistance au feu élevée sur les principaux supports (béton, acier, bois, membranes, bacs acier collaborants) qui peut atteindre R/REI 240 pour les hourdis creux en céramique et poutrelles métalliques ou béton, les hourdis creux en béton et poutrelles béton. Il présente également des qualités de correction acoustique non négligeables. Les épaisseurs à appliquer du **PROMASPRAY®-P300** **sont désormais réduites jusqu'à 10 mm afin de maintenir la stabilité au feu des planchers bois pour des durées de 60, 90 et 120 minutes.**

De même, il peut se prévaloir d'un rendu esthétique harmonieux et pérenne et peut se parer de nombreuses teintes au moyen de l'enduit de finition **SIDAIRLESS**. Ce dernier permet également d'améliorer son affaiblissement acoustique.

C'est une solution très simple d'utilisation, rapide à mettre en œuvre et pouvant se poser dans de multiples endroits (par exemple, pour des chantiers rencontrant de nombreuses contraintes : surface courbée, accès aux chantiers, structures métalliques complexes, etc.).

PROMASPRAY®-P300 présente d'excellentes propriétés et performances :

- incombustible, classé A1,
- résistant au feu jusqu'à 240 minutes selon configurations,
- correction acoustique jusqu'à a_w : 0,70,



- marquage CE et doté de l'agrément technique européen 11/0043,
- dote d'une Fiche Déclarative Environnementale et Sanitaire (FDES) et classé A+ (classe la plus faible) en termes d'émission de COV et Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponibles sur demande.

PROMASPRAY®-P300 est idéal pour traiter de grandes surfaces : entrepôts, parkings...

Quelques références :

- Caserne de Bonne (Strasbourg)
- Centre Commercial EVRY 2
- EURODISNEY (Marne- la-Vallée)
- Gare de l'Est (Paris)
- Hôtel Dieu
- La Samaritaine (Paris)
- Maison de la Radio (Paris)
- Hôtel Lutetia (Paris)
- Nef de St Dié (avec SIDAIRLESS)
- Tour D2 (La Défense)
- Campus SFR (Saint-Denis)
- Archives Départementales de la Nièvre (Nevers)
- Stade Matmut Atlantique (Bordeaux)
- ARENA 92 (Aubervilliers)
- Stadium de Toulouse
- Centre commercial « Les Vergers de la plaine » (Chambourcy)



MASTERIMPACT®-RH :la plaque aux multiples applications et performances

Résistance aux chocs, à la très grande humidité, aux conditions sismiques et climatiques ainsi qu'au feu, telles sont les performances de la plaque MASTERIMPACT®-RH qui rendent son utilisation indispensable en cloisons légères, doublage de parois et plafonds (dont plafonds extérieurs sous abri) notamment dans les locaux humides à très humides.

- **Résistance à l'impact et à la charge**

D'aspect lisse, la plaque **MASTERIMPACT®-RH**, composée de silicates de calcium renforcés par des fibres cellulósiques, offre une excellente stabilité dimensionnelle et une haute résistance mécanique.

Cette plaque bénéficie d'une forte résistance à la charge et au poinçonnement (dureté la plus élevée du marché) évitant ainsi toute déformation due aux conditions d'utilisation. Particulièrement durable, elle permet un usage prolongé dans le temps tout en conservant ses performances et ses qualités esthétiques.

Les cloisons réalisées en **MASTERIMPACT®-RH** ont passé avec succès les tests de résistance au choc de corps mou (500 joules). Ainsi, les détériorations causées par des chocs à répétition sont limitées et les coûts d'entretien s'en trouvent nettement réduits.

- **Résistance à la très grande humidité**

Sous l'effet d'une hygrométrie importante, les cloisons ou plafonds réalisés en **MASTERIMPACT®-RH** restent toujours stables et ne subissent aucune déformation ni fissuration.

En conservant leurs caractéristiques mécaniques, les plaques **MASTERIMPACT®-RH** limitent au maximum les nuisances liées à l'humidité (moisissures, salissures, etc.), préservent la santé des occupants et garantissent une plus grande pérennité du bâti.

Grâce au caractère imputrescible des plaques **MASTERIMPACT®-RH**, aucune étanchéité n'est à prévoir (hors traitement de pied de cloison) pour les cloisons localisées dans les locaux humides EB+c, à très humides EC.

Installées en cloison, les plaques d'une épaisseur de 12 mm à bords feuillurés assurent une résistance au feu EI 30 et EI 60. Le système existe également en dimensions 2 500 mm x 1 200 mm et en 9 mm d'épaisseur pour une pose en plafond.

- **Résistance au feu**



Associées ou non à une couche de laine minérale, les cloisons légères **MASTERIMPACT®-RH** appliquées sur ossatures bois ou métalliques, ainsi que sur les plafonds sous plancher bois ou acier, respectent la législation en vigueur en garantissant une résistance au feu EI/REI 60 selon classement au feu semi-naturel.

Proposé en doublage de paroi, le système composé de la paroi existante (murs maçonnés ou bardage), de l'isolant minéral et d'une (simple parement) ou deux plaques (double parement) superposées permet d'atteindre un degré de résistance au feu EI 90 (simple parement) et EI 180 (double parement).

Ce doublage peut atteindre jusqu'à 6 mètres de haut, ce qui autorise sa réalisation dans la majeure partie des constructions, notamment industrielles, tertiaires et E.R.P.

- **Résistance sismique**

La cloison légère **MASTERIMPACT®-RH** satisfait également aux exigences des règles françaises de construction parasismiques de 2010 pour la majorité des bâtiments.

Au-delà de leur conformité aux normes et réglementations climatiques définies dans les règles NV65, les plafonds extérieurs sous abri étendent leur mise en œuvre aux zones de vent 5 (Guadeloupe, Martinique, La Réunion et Mayotte).

Ainsi, ces systèmes validés par avis technique, s'adaptent parfaitement à toutes les utilisations quelles que soient les conditions climatiques ou sismiques rencontrées, même les plus contraignantes.

Quelques références

- Lycée d'IFS - Cloisons
- Maison d'arrêt de Bonneville - Plafonds
- Club Med Val Thorens - Cloisons et plafonds extérieurs sous abri
- Concession BMW (Montpellier) - Plafonds extérieurs sous abri
- Pôle Médico-social - Cloisons
- Complexe aquatique (Saint Hilaire de Riez) - Doublage de paroi
- Collège Anjou - Doublage de paroi
- Hôtel Ritz (Paris) - Plafonds
- Centre aquatique de Courchevel - Cloisons
- Centre de recherche LVMH (Orléans) - Cloisons
- Siège social de SFR (Saint-Denis) - Plafonds extérieurs sous abri
- CREPS de Toulouse - Cloisons
- Podium d'Hermès (Paris) - Cloisons
- Centre Alex Jany (Toulouse) - Cloisons perforées
- La maison du Sidobre (Mazamet) - Plafonds extérieurs sous abri
- Palace Royal Monceau (Paris)
- Foyers des travailleurs migrants (Paris) - Cloisons
- Aquarium MareNostrum (Montpellier)
- Lycée Hôtelier de Serris - Cloisons
- Collège de Montsols (Mont St-Rigaud)
- Stadium de Toulouse - Doublage de paroi
- Cloisons perforées Aqua (Rouen) - Doublage de parois
- Cité du cinéma Luc Besson (Paris) - Cloisons
- Mémorial' Act (Guadeloupe) - Cloisons et plafonds pour locaux humides
- Service Urgence de Pau - Cloisons légères
- Maison de retraite Courbevoie - Cloisons légères



Promat ouvre les portes à l'élégance et à la sécurité avec les blocs-portes HOBA[®] 5 et HOBA[®] 6

Promat fait évoluer ses **blocs-portes vitrés résistants au feu (EI 30) HOBA[®] 5 et HOBA[®] 6** qui s'intègrent désormais à l'ensemble de la gamme des cloisons vitrées **Promat[®]-SYSTEMGLAS** et **PROMAGLAS[®]** (gamme classique et F1) EI 30 ou EI 60.

Avec le maintien du bord à bord au niveau de l'imposte, les blocs-portes en versions simple vantail (HOBA[®] 5) ou double-vantail (HOBA[®] 6), s'insèrent parfaitement aux cloisons vitrées, conférant ainsi une remarquable uniformité visuelle et une impression d'espace beaucoup plus grand.

Ces blocs-portes, spécialement conçus pour les architectes et autres prescripteurs du bâtiment, offrent des solutions fonctionnelles, sécuritaires et esthétiques ; et répondent parfaitement aux exigences du marché de la sécurité incendie, un secteur particulièrement sensible dans le domaine de la construction.

Grâce à la finesse de leurs profilés qui concilient le design intemporel de l'acier et l'authenticité du bois (européen ou exotique) à la transparence du verre, les blocs-portes **HOBA[®] 5 et HOBA[®] 6**, bénéficient d'une surface vitrée optimale pour plus de clarté intérieure.

Les blocs-portes **HOBA[®] 5** à simple vantail et **HOBA[®] 6** à double vantail sont dotés d'un dormant en bois et d'un cadre périphérique de l'ouvrant en acier inoxydable. Très tendance, un capotage métallique peut également être apposé sur le dormant des blocs-portes **HOBA[®] 5 et 6** pour une touche encore plus contemporaine.

Le remplissage du vantail est assuré par la mise en place d'un vitrage (épaisseurs 17 ou 25 mm) feuilleté sécuritaire EI 30 ou EI 60 (conformément à la norme européenne EN 1634-1), attesté par procès-verbaux européens et résistant aux chocs.

Les blocs-portes **HOBA[®] 5 et HOBA[®] 6** sont dotés de nombreux accessoires élégants et essentiels tels que les fermes-portes, etc.

La haute technicité des produits **Promat** n'est plus à démontrer. Avec leurs hautes performances, **les blocs-portes HOBA[®] 5 et HOBA[®] 6** sont parfaitement adaptés aux exigences de protection requises et à la réglementation dans la construction, ainsi qu'aux attentes architecturales de demain.

Des parois vitrées aux performances sécuritaires inégalées

Pour accompagner les architectes dans la conception de cloisonnements intérieurs, **Promat** propose deux gammes de cloisons vitrées :

Promat®-SYSTEMGLAS et PROMAGLAS®

Ces systèmes utilisent la technologie prouvée et reconnue du verre feuilleté avec gel intercalaire afin d'assurer aux occupants une protection maximale en cas d'incendie, validée par P.-V. européens EI 30, EI 60 et EI 90 pour la cloison **Promat®-SYSTEMGLAS**.

Posés bord à bord, sans aucun couvre-joint ni montant intermédiaire, les vitrages feuilletés se composent de plusieurs floats, séparés par des couches de gel intumescent qui foisonnent en cas d'incendie. Le nombre de floats et l'épaisseur du verre varient en fonction du degré de résistance au feu requis pour l'ouvrage (jusqu'à EI 60 pour les cloisons **PROMAGLAS®** et EI 90 pour **Promat®-SYSTEMGLAS**).

Les cloisons peuvent être mises en œuvre jusqu'à 3 mètres de hauteur maximale. Les vitrages, positionnés verticalement ou horizontalement, sont biseautés pour les cloisons en **Promat®-SYSTEMGLAS** tandis que les systèmes en **PROMAGLAS®** utilisent des vitrages classiques non biseautés, pris en feuillure sur les quatre côtés dans des châssis composés, selon les cas, de montants et de traverses en bois.

Promat®-SYSTEMGLAS F1 et PROMAGLAS® F1

Montées bords à bords, sans montants intermédiaires verticaux, **Promat®-SYSTEMGLAS F1** peut atteindre des hauteurs sous plafond de 4,60 mètres (avec imposte en cloisons plaques de plâtre) ou 3,60 mètres (sans imposte). Les vitrages **PROMAGLAS® F1** s'élèvent jusqu'à 4,90 mètres (avec traverses intermédiaires et impostes) ou 4 mètres (avec imposte en cloison légère).

Grâce à des caractéristiques techniques renforcées, les vitrages, composées de deux verres trempés sécuritaires séparés par un gel thermo-réactif, assurent une **protection incendie** très élevée pouvant aller **jusqu'à 120 minutes** (EI 120 attestée par P.-V. européens), une excellente résistance aux chocs selon la norme NF P08-302 (garde-corps 900 Joules, avec changement d'épaisseur de verres à 10 mm) et selon la norme EN 12600 (classement 1B1) puis une isolation acoustique accrue garantissant un affaiblissement jusqu'à 46 dB en vitrage seul.

Afin de souligner leurs lignes sobres et épurées, ces parois vitrées s'intègrent harmonieusement aux châssis périphériques en acier - dans un pur style industriel et contemporain - en **PROMATECT®-H**, ou en bois d'essences diverses, pour une esthétique chaleureuse et naturelle.

Quelques références :

Promat[®]-SYSTEMGLAS

- Clinique de Bayonne (Bayonne)
- Printemps Vertica (Paris)
- Cinéma Gaumont la Villette (Paris)
- Primark (Lyon)
- Médiathèque Montaigne (Frontignan)
- Conservatoire de Nantes (Nantes)
- Musée Fragonard (Paris)
- Siège de Mitsubishi (Paris)
- École d'art Bellecour (Lyon)
- Trio Daumesnil (Paris)
- Tour Egée (Paris)
- Podium Hermès (Paris)
- Métro de Marseille
- Forum des Halles – H&M (Paris)
- Centre nautique du Rhône (Lyon)
- Musée de l'Homme (Paris)
- Lycée Marc Bloch (Sérignan)
- Centre Commercial Beaugrenelle (Paris)
- Villa Méditerranée (Marseille)
- MuCEM (Marseille)
- Caisse de dépôt de Paris
- Thermes de Royat
- Musée de la Porcelaine (Limoges)
- Salle ARENA (Montpellier)
- Centre Régional de la Méditerranée (Marseille)
- Hôtel des Ventes Drouot-Richelieu (Paris)
- Hôpital de Clermont L'Hérault
- Gare de Valenciennes
- Grand Palais (Paris)

- Université de Rennes
- CHU de Reims
- Médiathèque de Créteil
- Palace Royal Monceau (Paris)
- Collège du Vertou
- Centre culturel de Marignane
- Maison des associations de Mérignac
- Magasin Louis Vuitton (Paris)
- Musée du Quai Branly (Paris)
- Siège de l'OCDE (Paris)
- Centre hospitalier (Chambéry)

PROMAGLAS[®]

- GROUPAMA (Paris)
- CCI de Troyes & de l'Aube

Promat[®]-SYSTEMGLAS F1 et PROMAGLAS[®] F1

- UFR Psychologie de Toulouse.
- Le Cristalin (Boulogne)
- Bureaux Quai d'Orsay (Paris)
- Parking Mazarine (Paris)
- Groupe scolaire A. Malraux (Montpellier)
- Conservatoire de Vanves
- H&M Forum des Halles (Paris)
- Garage Porsche (Boulogne)
- École Luzech (Luzech)
- Bureaux Laennec (Paris)
- 3è Lieu / Puzzle (Thionville)
- Bureaux Rue de la Baume (Paris)
- Usine Legrand (Limoges)
- Centre commercial BAB (Bayonne)-
PROMAGLAS[®] F1
- ENSM (Le Havre) - PROMAGLAS[®] F1