

MASTERIMPACT[®]-RH.

Cloison sur ossature métallique résistante au feu, aux chocs et à l'humidité.



Protection passive contre l'incendie



EI 60



Données techniques

- 1 Plaque MASTERIMPACT®-RH, épaisseur 12 mm
- 2 Enduit MASTERJOINT®-N ou MASTERJOINT®-EC
- 3 Bande de grille de verre
- 4 Laine de roche 30 kg/m³, épaisseur 60 mm
- 5 Montants, entraxe 600 mm*
- 6 Vis HI LOW Ø 4 x 26 mm, entraxe 250 mm

Domaine de validité

- Cloison type 94/70
- Hauteur maximale de cloison 4 000 mm
- Insertion d'une laine de roche 30 kg/m³
- Montants à entraxe de 600 mm
- Affaiblissement acoustique R_w (C; Ctr) : 52 (-2; -7) dB

Principe de montage

Les cloisons de distribution sont réalisées à l'aide de plaques MASTERIMPACT®-RH d'épaisseur 12 mm.

L'ossature est constituée de rails et de montants traités contre la corrosion par galvanisation à chaud selon la norme NF EN 10346.

Le type de montants et les entraxes sont mentionnés dans l'avis technique. Pour la pose de revêtement céramique, les montants seront à entraxe maximum de 400 mm.

Les plaques sont fixées sur l'ossature métallique au moyen de vis autoforeuses HI LOW Ø 4 x 26 mm.

Les joints entre les plaques MASTERIMPACT®-RH sont traités par marouflage avec une bande de grille de verre.

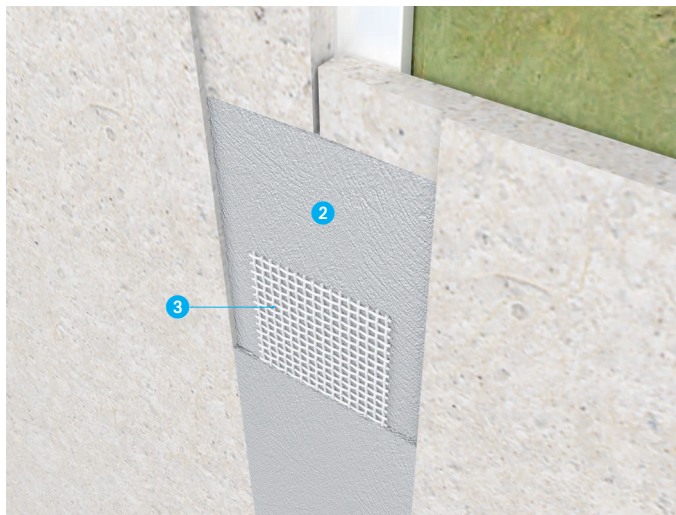
En fonction de la finition recherchée, l'enduit utilisé sera :

- MASTERJOINT®-N pour une finition peinture.
- MASTERJOINT®-EC pour une finition carrelage.

Aucun traitement de surface sur la plaque (système de protection à l'eau sous carrelage - SPEC) n'est nécessaire avant les travaux de finition de peinture ou de revêtement céramique.

* Type des montants et des rails en fonction de la hauteur de la cloison, se référer à l'avis technique.

Jointoiment des plaques



Entraxe des montants

